

Sikkerhed data blad Breakaway

Ultimaker

1. Identifikation af stoffet/blandingen og af virksomheden

1.1 Handelsnavn:	Breakaway
1.2 Anvendelse af produktet:	3D-printer-filament
1.3 Leverandør:	Ultimaker (Watermolenweg 2, 4191PN, Geldermalsen, Holland)
Nødtelefonnummer	Søg læge i tilfælde af toksikologisk nødsituation

2. Fareidentifikation i henhold til direktiv (EF) nr. 1272/2008 og GHS

2.1 Klassificering af stoffet eller blandingen	Der foreligger ingen risiko for brugernes sundhed, dersom produktet håndteres og behandles korrekt
2.2 Mærkningselementer	- Ikke tilgængelig
2.3 Andre farer	Ikke kendt

3. Sammensætning af/oplysning om indholdsstoffer

3.1 Stoffer	Ikke tilgængelig
3.2 Blandinger	Termoplastisk polyurethan Polymælkesyre - CAS 9051-89-2

4. Førstehjælpsforanstaltninger

4.1 Beskrivelse af førstehjælpsforanstaltninger	Generel rådgivning: Søg lægehjælp ved ubehag (vis etiketten, hvis det er muligt). Giv aldrig en bevidstløs person noget gennem munden
Indånding	Ved indånding af gasser, der er udledt fra smeltet filament skal personen flyttes ud i frisk luft
Kontakt med huden	Vask med vand og sæbe. Søg læge, hvis der forekommer symptomer. Ved forbrænding ved kontakt med meget varmt materiale, køles det smeltede materiale, der klæber til huden, så hurtigt som muligt med vand, forsøg ikke at pille det af, og søg læge om nødvendigt for at få det fjernet og få behandlet forbrændingerne

Kontakt med øjnene	Hvis materiale er kommet i kontakt med øjnene, skylles det omgående ud med vand. Tag kontaktlinser ud, hvis det nemt kan lade sig gøre. Søg læge, hvis der symptomerne vedvarer. Hvis smeltet materiale kommer i kontakt med øjet, skylles omgående med rigeligt vand i mindst i mindst 15 minutter. Søg omgående læge
Indtagelse	Ikke sandsynligt. Søg læge i tilfælde af indtagelse
Bemærkning til lægen	Behandles symptomatisk
4.2 Vigtigste symptomer og virkninger, både akutte og forsinkede	Forbrændinger skal behandles som termale forbrændinger. Materialet kommer af, efterhånden som ophelingen sker; derfor er det ikke nødvendigt at fjerne det omgående fra huden
4.3 Angivelse af om øjeblikkelig lægehjælp og særlig behandling er nødvendig	Ingen tilgængelige data
<u>5. Brandbekæmpelse</u>	
5.1 Slukningsmidler	Brug tørt kemisk pulver til slukning af småbrande. Til store brande bruges spray, tåge eller skum Uegnede slukningsmidler: vandjet
5.2 Særlige farer i forbindelse med stoffet eller blandingen	Forbrænding danner ubehagelige og giftige dampe: kuloxider (COx), nitrogenoxider (NOx), hydrogencyanid (HCN), kulbrinter
5.3 Anvisninger for brandmandskab	Brug lukket åndedrætsapparat og komplet beskyttelsesdragt
<u>6. Forholdsregler over for udslip ved uheld</u>	
6.1 Personlige sikkerhedsforanstaltninger, personlige værnemidler og nødprocedurer	Undgå indånding af gasser udledt fra smeltet filament Sørg for tilstrækkelig ventilation, især i lukkede områder
6.2 Miljøbeskyttelsesforanstaltninger	Ingen tilgængelige data
6.3 Metoder og udstyr til inddæmning og oprensning	Lad smeltet materiale få lov at stivne Bortskaf affald og rester i henhold til lokale bestemmelser
6.4 Henvisning til andre punkter	-
<u>7. Håndtering og opbevaring</u>	
7.1 Forholdsregler for sikker håndtering	Undgå kontakt med smeltet materiale. Træf forsigtighedsforanstaltninger mod statiske udladninger
7.2 Betingelser for sikker opbevaring, herunder eventuel uforenelighed	Produktet skal opbevares tørt og køligt ved temperaturer mellem -20 og +30 °C og under 50 % relativ fugtighed. Undgå direkte sollys. Træf foranstaltninger for at undgå statiske udladninger
7.3 Særlige anvendelser	Filament til 3D-print

8. Eksponeringskontrol/personlige værnemidler

8.1 Kontrolparametre

Ingen

DNEL:

Ingen tilgængelige data

PNEC:

Ingen tilgængelige data

8.2 Eksponeringskontrol

Beskyttelse af øjne

Brug sikkerhedsbriller ved længerevarende stirren under printning

Beskyttelse af hud og krop

God praksis foreslår at minimere kontakt med huden. Når materiale is opvarmet, skal man bære handsker for at beskytte mod termiske forbrændinger

Beskyttelse af åndedrætsorganer

Hvis de tekniske kontroller ikke holder luftbårne koncentrationer under de anbefalede eksponeringsgrænser (hvor det er muligt) eller på et acceptabelt niveau (i lande, hvor eksponeringsgrænser ikke er fastlagt), skal der anvendes godkendt åndedrætsværn. Åndedrætsværn-type luftrensende åndedrætsværn med et egnet, statsligt godkendt (hvor det er relevant) luftrensende filter, patron eller beholder. Kontakt en sundheds- og sikkerhedsekspert eller fremstilleren for specifikke oplysninger

Beskyttelse af hænder

Følg god praksis for industriel hygiejne

Hygiejniske foranstaltninger

Følg god praksis for industriel hygiejne

Tekniske foranstaltninger

God generel ventilation (typisk 10 luftudskiftninger pr. time) anbefales. Ventilationsraterne skal svare til forholdene. Hvis det er relevant, bruges lukkede arbejdsrum, lokal udsugning eller andet teknisk kontrol, som holder niveauerne af luftbårne partikler under de anbefalede grænseværdier for eksponering. Hvis der ikke er fastlagt eksponeringsgrænser, holdes niveauerne af luftbårne partikler på et acceptabelt niveau

9. Fysiske og kemiske egenskaber

9.1 Oplysning om grundlæggende fysiske og kemiske egenskaber

Udseende

Filament

Farve

Hvid

Lugt

Let

Flammepunkt

-

Antændelsestemperatur

-

Termisk nedbrydning

Start på nedbrydning > 280 °C

Selvantændelsestemperatur

-

Smeltepunkt/område

-

Densitet

~1,22 g/cm³

Opløselighed i vand

Uopløseligt

Opløselighed i andre opløsningsmidler

-

9.2 Andre oplysninger

-

10. Stabilitet

10.1 Reaktivitet

Stabil under anbefalede opbevaringsbetingelser

10.2 Kemisk stabilitet

Stabilt ved opbevaring og håndtering som angivet

10.3 Risiko for farlige reaktioner

Stabilt ved opbevaring og håndtering som angivet

10.4 Forhold, der skal undgås

Ingen nedbrydning eller farlige reaktioner ved opbevaring og anvendelse som angivet

10.5 Materialer, der skal undgås

Printtemperaturer over 240 °C (ved standard printhastigheder). Holdes væk fra varme, gnister, åben ild etc.

10.6 Farlige nedbrydningsprodukter

Stærkt oxiderende midler

Se pkt. 5.2

11. Toksikologiske oplysninger

11.1 Oplysninger om toksikologiske virkninger

Vigtigste eksponeringsveje

Kontakt med øjnene, kontakt med huden, indånding, indtagelse

Akut toksicitet

Ufarligt ved normal industriel anvendelse

Hudætsning/-irritation

Ikke irriterende. Smeltet polymer klæber til huden og skaber dermed forbrændinger

Alvorlig øjenskade/øjenirritation

Hvis smeltet polymer kommer i kontakt med øjnene, kan det give alvorlige forbrændinger

Respiratorisk sensibilisering eller hudsensibilisering

Ingen sensibilisering

Reproduktionstoksicitet

Ingen tilgængelige data

Carcinogenicitet

Stofferne er ikke angivet som karcinogene af ACGIH, NTP eller IARC og er ikke reguleret som karcinogene af OSHA

12. Miljøoplysninger

12.1 Toksicitet

Ingen tilgængelige data

12.2 Persistens og nedbrydelighed

Ingen tilgængelige data

12.3 Bioakkumuleringspotentiale

Ingen tilgængelige data

12.4 Mobilitet i jord

Ingen tilgængelige data

12.5 Resultater af PBT- og vPvB-vurdering

Ingen tilgængelige data

12.6 Andre negative virkninger

Ikke klassificeret som miljøskadeligt
Bortskaffelse af større mængder kan have en negativ indvirkning på miljøet

13. Bortskaffelse

13.1 Metoder til affaldsbehandling

I overensstemmelse med lokale og nationale bestemmelser

14. Transportoplysninger

ADR	Ikke reguleret
RID	Ikke reguleret
IATA	Ikke reguleret
IMDG	Ikke reguleret
Særlige forholdsregler for brugeren	Opbevares væk fra stærke oxiderende midler og antændelseskilder

15. Oplysning om regulering

15.1 Særlige bestemmelser/særlig lovgivning for stoffet eller blandingen med hensyn til sikkerhed, sundhed og miljø

Reguleringer USA:

Sara 313 afsnit III	ikke angivet
TSCA indholdsliste	ikke angivet
OSHA farekategori	ikke angivet
CERCLA	ikke angivet
WHMIS	ikke angivet
Angiv "ret til at vide"-krav	ikke angivet

Andre oplysninger:

Canada DSL indholdsliste	ikke angivet
REACH/EU EINECS	ikke angivet
NEHAPS	ikke angivet
Japan (ECL/MITI)	ikke angivet
Australien (AICS)	ikke angivet
Koreansk lov om kontrol med giftige stoffer (ECL)	ikke angivet
Philippinsk indholdsliste (PICCS)	ikke angivet
Kinesisk kemikalieindholdsliste (IECSC)	ikke angivet

15.2 Kemikaliesikkerhedsvurdering

Ingen tilgængelige data

16. Andre oplysninger

De oplysninger, der er givet i dette sikkerhedsdatablad er baseret på den aktuelle viden and erfaring. Disse oplysninger leveres uden garanti. Disse oplysninger bør hjælpe med til at foretage en uafhængig fastlæggelse af metoder til at sikre korrekt og sikker anvendelse og bortskaffelse af filamentet

Version

Version 1.001

Dato

22/11/2017

Ultimaker