

Ficha de dados de segurança Breakaway

Ultimaker

1. Identificação da substância/mistura e da sociedade

1.1 Designação comercial:	Breakaway
1.2 Utilização do produto:	Filamento de impressora 3D
1.3 Fornecedor:	Ultimaker (Watermolenweg 2, 4191PN, Geldermalsen, Países Baixos)
Número de telefone de emergência	Em caso de emergência toxicológica, contacte o seu médico

2. Identificação dos perigos em conformidade com o Regulamento (CE) n.º 1272/2008 e o GHS

2.1 Classificação da substância ou mistura	Não há riscos para a saúde dos utilizadores se o produto for manuseado e processado adequadamente
2.2 Elementos do rótulo	- Não aplicável
2.3 Outros perigos	Desconhecem-se

3. Composição/informação sobre os componentes

3.1 Substâncias	Não aplicável
3.2 Misturas	Poliuretano termoplástico Poliácido láctico - CAS 9051-89-2

4. Medidas de primeiros socorros

4.1 Descrição das medidas de primeiros socorros	Conselhos gerais: Caso sinta indisposição, procure aconselhamento médico (mostre o rótulo sempre que possível). Nunca administre nada pela boca a uma pessoa inconsciente
Inalação	Em caso de inalação de gases libertados pelo filamento fundido, leve a pessoa para uma zona com ar fresco
Contacto com a pele	Lave com sabonete e água. Procure cuidados médicos se ocorrerem sintomas. Em caso de queimadura por contacto com material quente, arrefeça o material fundido aderido à pele o mais rapidamente possível, não tente arrancá-lo e procure cuidados médicos, se necessário, para remoção e tratamento das queimaduras

Contacto com os olhos	Qualquer material que entre em contacto com os olhos deve ser lavado imediatamente com água. Se for fácil, remova as lentes de contacto. Procure cuidados médicos se os sintomas persistirem. Se o material fundido entrar em contacto com os olhos, lave imediatamente com água abundante durante pelo menos 15 minutos. Procure cuidados médicos imediatamente
Ingestão	Improvável. Procure aconselhamento médico se ocorrer ingestão
Nota para o médico	Tratar sintomaticamente
4.2 Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados	As queimaduras devem ser tratadas como queimaduras térmicas. O material sairá à medida que ocorre a cicatrização; portanto, não é necessária a remoção imediata da pele
4.3 Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários	Não existem dados disponíveis
<u>5. Medidas de combate a incêndios</u>	O material pode acumular cargas estáticas que podem provocar uma faísca elétrica (fonte de ignição). Utilize procedimentos adequados de conexão e/ou aterramento
5.1 Meios de extinção	Utilize pó químico seco para pequenos incêndios. Para incêndios de grandes dimensões, utilize pulverização de água, água nebulizada ou espuma Meios inadequados de extinção: jato de água
5.2 Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura	A combustão produz fumos desagradáveis e tóxicos: óxidos de carbono (COx), óxidos de azoto (NOx), cianeto de hidrogénio (HCN) e hidrocarbonetos
5.3 Recomendações para o pessoal de combate a incêndios	Utilize aparelhos de respiração autónomos e vestuário de proteção integral
<u>6. Medidas a tomar em caso de fugas acidentais</u>	
6.1 Precauções individuais, equipamento de proteção e procedimentos de emergência	Evite respirar gases libertados por filamento fundido. Salvaguarde uma ventilação adequada, especialmente em áreas confinadas
6.2 Precauções a nível ambiental	Não existem dados disponíveis
6.3 Métodos e materiais de confinamento e limpeza	Deixe que o material fundido solidifique. Elimine os resíduos em conformidade com os regulamentos locais
6.4 Remissão para outras secções	-
<u>7. Manuseamento e armazenagem</u>	
7.1 Precauções para um manuseamento seguro	Evite o contacto com material fundido. Tome medidas de precaução contra descargas eletrostáticas.
7.2 Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades	O produto deve ser armazenado num local seco e fresco a temperaturas entre -20 °C e +30 °C e em condições de humidade relativa abaixo de 50%. Evite a luz solar direta. Tome precauções para evitar descargas eletrostáticas
7.3 Utilização(ões) final(is) específica(s)	Filamento para impressão 3D

8. Controlo da exposição/Proteção individual

8.1 Parâmetros de controlo

DNEL: Nenhum

PNEC: Não existem dados disponíveis

8.2 Controlo da exposição

Proteção ocular Utilize óculos de segurança para visualização prolongada da impressão

Proteção da pele e do corpo As boas práticas sugerem minimizar o contacto com a pele. Quando o material estiver aquecido, use luvas para proteção contra queimaduras térmicas

Proteção respiratória Se os controlos técnicos não mantiverem concentrações no ar abaixo dos limites de exposição recomendados (quando aplicável) ou a um nível aceitável (em países nos quais não foram estabelecidos limites de exposição), tem de se usar um respirador autorizado. Tipo de respirador: respirador purificador de ar com um filtro, cartucho ou caixa de purificação de ar apropriado e aprovado pelo governo (quando aplicável). Contacte um profissional de saúde e segurança ou o fabricante para obter informações específicas

Proteção das mãos Siga boas práticas de higiene industrial

Medidas de higiene Siga boas práticas de higiene industrial

Medidas técnicas Recomenda-se uma boa ventilação geral (tipicamente 10 trocas de ar por hora). As taxas de ventilação devem adequar-se às condições. Se aplicável, use confinamento de processos, ventilação local de exaustão ou outros controlos técnicos para manter níveis no ar abaixo dos limites de exposição recomendados. Se não tiverem sido estabelecidos limites de exposição, mantenha os níveis no ar a um nível aceitável

9. Propriedades físico-químicas

9.1 Informações sobre propriedades físicas e químicas de base

Aspeto	Filamento
Cor	Branca
Odor	Ligeiro
Ponto de inflamação	-
Temperatura de ignição	-
Decomposição térmica	Início da decomposição > 280 °C
Temperatura de autoignição	-
Ponto/intervalo de fusão	-
Densidade	~1,22 g/cm ³
Hidrossolubilidade	Insolúvel
Solubilidade noutros solventes	-

9.2 Outras informações

-

10. Estabilidade

10.1 Reatividade

Estável em condições de armazenamento recomendadas

10.2 Estabilidade química

Estável se for armazenado e manuseado conforme indicado

10.3 Possibilidade de reações perigosas

Estável se for armazenado e manuseado conforme indicado

10.4 Condições a evitar

Sem decomposição ou reações perigosas se armazenado e aplicado em conformidade com as instruções

10.5 Materiais incompatíveis

Temperaturas de impressão superiores a 240 °C (a velocidades de impressão normais). Evite todas as fontes de ignição: calor, faíscas, chamas abertas, etc.

10.6 Produtos de decomposição perigosos

Agentes oxidantes fortes

Ver 5.2

11. Informação toxicológica

11.1 Informações sobre os efeitos toxicológicos

Vias de exposição principais

Contacto com os olhos, contacto com a pele, inalação, ingestão

Toxicidade aguda

Não perigoso na utilização industrial normal

Corrosão/irritação cutânea

Não irritante. O polímero fundido irá aderir à pele, causando deste modo queimaduras térmicas

Lesões oculares graves/irritação ocular

Se o polímero fundido entrar em contacto com os olhos, pode causar queimaduras graves

Sensibilização respiratória ou cutânea

Sem sensibilização

Toxicidade reprodutiva

Não existem dados disponíveis

Carcinogenicidade

As substâncias não estão listadas como carcinogénicas pela ACGIH, NTP ou IARC e não são reguladas como agentes carcinogénicos pela OSHA

12. Informação ecológica

12.1 Toxicidade

Não existem dados disponíveis

12.2 Persistência e degradabilidade

Não existem dados disponíveis

12.3 Potencial de bioacumulação

Não existem dados disponíveis

12.4 Mobilidade no solo

Não existem dados disponíveis

12.5 Resultados da avaliação PBT e mPmB

Não existem dados disponíveis

12.6 Outros efeitos adversos

Não classificado como perigo ambiental. A eliminação de conteúdos de grandes dimensões pode ter um efeito negativo no ambiente

13. Considerações relativas à eliminação

13.1 Métodos de tratamento de resíduos

Em conformidade com os regulamentos locais e nacionais

14. Informações relativas ao transporte

ADR
RID
IATA
IMDG
Precauções especiais para o utilizador

Não regulado
Não regulado
Não regulado
Não regulado
Manter afastado de agentes oxidantes fortes e fontes de ignição

15. Informação sobre regulamentação

15.1 Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente

Regulamentos nos EUA:

Título III da secção 313 da SARA
Inventário da TSCA
Categoria de perigos da OSHA
CERCLA
WHMIS
Requisitos de comunicação ao estado

não listado
não listado
não listado
não listado
não listado
não listado

Outros inventários:

Inventário DSL do Canadá
REACH/EU EINECS
NEHAPS
Japão (ECL/MITI)
Austrália (AICS)
Lei de controlo de substâncias tóxicas da Coreia (ECL)
Inventário das Filipinas (PICCS)
Inventário de produtos químicos chinês (IECSC)

não listado
não listado
não listado
não listado
não listado
não listado
não listado

15.2 Avaliação da segurança química

Não existem dados disponíveis

16. Outras informações

As informações fornecidas nesta Ficha de dados de segurança (FDS) baseiam-se nos conhecimentos e na experiência atuais. Estas informações são fornecidas sem garantia. Estas informações devem ajudar a realizar uma determinação independente dos métodos para assegurar a utilização e a eliminação do filamento adequadas e seguras

Versão

Versão 1.001

Data

22/11/2017

Ultimaker