

技術 資料表 Breakaway

Ultimaker

化學名稱

聚胺基甲酸酯和聚乳酸混合物

說明

Ultimaker Breakaway 為多擠成型 3D 列印的支撐材料。Breakaway 支撐能夠被快速移除且不需進一步後續處理，便可為您的 3D 列印品提供平滑的漆面。Breakaway 專為打造輕鬆的 3D 列印體驗而設計，能與大多數 Ultimaker 材料範圍（包括 ABS）良好附著

重要特色

與多種建築材料連結良好、支撐堅固但卻又足夠軟弱且具延展性，可從模型上移除。相較於水溶性支撐材料保存期限更長且濕度敏感性更低

應用

Breakaway 支撐材料適用於 Ultimaker ABS、尼龍、PLA、CPE 和 CPE+

不適用於

支撐材料無法被觸及而移除的複雜內部幾何形狀。具有微小細節的精巧物件。食物接觸及活體內應用。遇油或有機溶液可能出現膨脹或洗脫現象

細線規格

直徑

數值

2.85 ± 0.05 mm

最大圓度偏差

-

淨細線重量

750 g

細線長度

~96 m

顏色資訊

顏色

白色

方法

-

-

-

-

顏色代碼

RAL 9010

熱性質

	<u>數值</u>	<u>測試方法</u>
熔體質量流速 (MFR)	3-6 g/10 min	ISO 1133 (220 °C, 2.16 kg)
於 0.455 MPa 時的熱變形 (HDT)	-	-
於 1.82 MPa 時的熱變形 (HDT)	-	-
於 1N 時的維卡軟化溫度	145.5 °C	ISO 306 (方法 A, 120 °C/h)
玻璃轉換	-	-
熱膨脹係數	-	-
熔解溫度	-	-
熱收縮	-	-

其他特性

	<u>數值</u>	<u>測試方法</u>
比重	1.22	ASTM D792
火焰分類	-	-

免責聲明

您同意自行負責此處提供之任何技術資訊或協助，Ultimaker 或其子公司對於相關或因此而造成之狀況概不負責。Ultimaker 或其子公司對於使用本資訊，或任何提及之產品、方法或設備概不負責，且您必須自行判斷其在保護環境與您員工及您產品購買者的健康和安全性上的適當性和完整性。不擔保任何產品之市售性或適用性；在此並未放棄任何 Ultimaker 之銷售條件。規格如有變更恕不另行通知。

版本

版本 1.001

日期

24/11/2017

Ultimaker